

УДК 621.882.6

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 31158-80

**БОЛТЫ
С ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ
И НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ**

На 9 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 4961А

ОКП 75 9167

Проверен в 1986 г.
Срок действия продлен до 01.01.89

Распоряжением Министерства от 30 октября 1980 года № 087-18

срок действия установлен с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

БОЛТЫ ПО ОСТ 1 31158-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С БОЛТАМИ ПО НОРМАЛИ 4961А

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

В-6 104.410.92 Волова 10.01.81

Издание официальное

ГР № 8195290 от 19.02.81

Перепечатка воспрещена

№ изм. 1
№ изд. 9063

289

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

R_z40 (V)

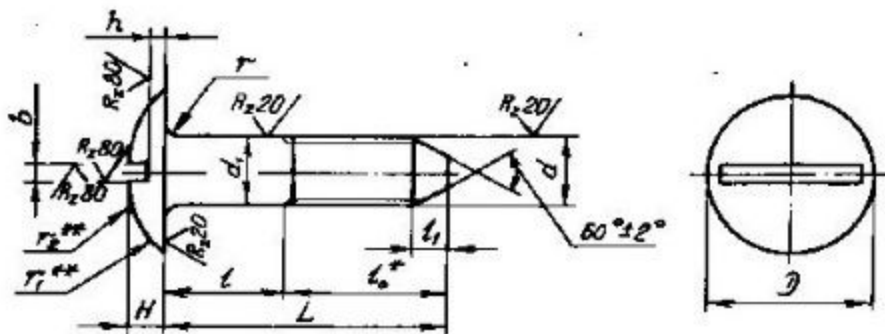


Таблица 1

мм

d	d ₁		H	h	b	r	r ₁		r ₂		l ₁		l ₂
	Преп. откл.						Номен.	Преп. откл.	Преп. откл.		Номен.	Преп. откл.	
	по h11	по h14	по H14						±0,2	по h14			
M4	4	10,0	2,0	0,8	-0,20	1,0	4	12	1,5	-0,35	10		
M5	5	12,0	2,4	1,0	-0,25	1,2	5	15	2,0	-0,40	12		
M6	6	14,0	2,8	1,2		1,6	6	20	3,0	-0,50	14		
M8	8	18,0	3,0	1,5	2,0	0,8	8	21	3,5	-0,62	16		
M10	10	19,2	3,6	1,5			8	23	4,0	-0,75	18		

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

Б-Б см. 410.92 Павлова 07.01.84

ОСТ 131158-80 Сер. 3

Таблица 2

мм

Номер	L	a									
		M4		M5		M6		M8		M10	
Прям.	Откл.	Прямая- эмкость	l Прям. откл. - 0,35	Прямая- эмкость	l Прям. откл. - 0,4	Прямая- эмкость	l Прям. откл. - 0,5	Прямая- эмкость	l Прям. откл. - 0,62	Прямая- эмкость	l Прям. откл. - 0,75
10			X		-		-		-		-
12			2		X		-		-		-
14			4		2		X		-		-
18	10,2		6		4		X		-		-
18			8		6		4		-		-
20			10		8		6		-		-
22			12		10		8		6		-
24			14		12		10		8		-
26			16		14		12		10		7
28		18		16		14		12		8	
30		20		18		16		14		11	
32		22		20		18		16		13	
34		24		22		20		18		15	
36	16,3		26		24		22		20		17
38			28		26		24		22		19
40			30		28		26		24		21
42			-		30		28		26		23
44			-		32		30		28		25
46			-		34		32		30		27
48		-		36		34		32		29	
50		-		38		36		34		31	
52	16,5		-		-		38		36		33
54			-		-		40		38		35
56			-		-		42		40		37
58			-		-		44		42		39
60			-		-		46		44		41
62			-		-		48		46		43
64			-		-		-		48		45
66			-		-		-		50		47
68			-		-		-		52		49
70			-		-		-		54		51
72			-		-		-		56		53
74			-		-		-		58		55
76		-		-		-		60		57	
78		-		-		-		62		59	
80		-		-		-		64		61	

№ 428
№ 128

280

Изм. № 1 (введена)
Изм. № 2 (введена)

6-2 Сер. 410. 92 Ломова 09.01.96

ОСТ 1 31158-80 Стр. 4

Продолжение табл. 2

L	мм										
	M4		M5		M6		M8		M10		
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. - 0,35	Применяемость	Пред. откл. - 0,4	Применяемость	Пред. откл. - 0,5	Применяемость	Пред. откл. - 0,62	Применяемость	Пред. откл. - 0,75
82			-		-		-		66		63
84			-		-		-		-		65
86			-		-		-		-		67
88			-		-		-		-		68
90			-		-		-		-		71
92	±0,5		-		-		-		-		73
94			-		-		-		-		75
96			-		-		-		-		77
98			-		-		-		-		79
100			-		-		-		-		81

Примечания:

1. Знаком X отмечены болты с резьбой на всей длине стержня.
2. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 2 мм для болтов длиной до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.
2. Материал: сталь 80ХГСА.
3. Термическая обработка*: $\sigma_B = 1078 \dots 1275$ МПа (110 ... 130 кгс/мм²).
При изотермической закалке - $\sigma_B = 1078 \dots 1422$ МПа (110 ... 145 кгс/мм²).
4. Пояс допусков резьбы: 6e под металлическое покрытие, 6h под неметаллическое покрытие.
5. Покрытие болтов*: с резьбой M4 - Цв-8.хр, Клв-8.хр; с резьбой более M4 - Цв.хр, Клв.хр.
Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.
6. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв - по ОСТ 1 31100-80.
7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

* По действующим в отрасли документам.

ОСТ 1 31158-80 Стр. 5
Таблица 3

L, мм	d					L, мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10		M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг						Масса 100 шт., кг				
10	0,12	-	-	-	-	56	-	-	1,26	2,26	3,27
12	0,14	0,23	-	-	-	58	-	-	1,33	2,36	3,39
14	0,16	0,26	0,38	-	-	60	-	-	1,37	2,43	3,49
16	0,18	0,29	0,42	-	-	62	-	-	1,41	2,50	3,56
18	0,20	0,32	0,46	-	-	64	-	-	-	2,57	3,66
20	0,22	0,35	0,51	-	-	66	-	-	-	2,64	3,76
22	0,24	0,38	0,55	0,84	-	68	-	-	-	2,71	3,86
24	0,26	0,41	0,60	1,02	-	70	-	-	-	2,78	3,96
26	0,28	0,44	0,64	1,10	1,64	72	-	-	-	2,86	4,06
28	0,30	0,47	0,68	1,18	1,70	74	-	-	-	2,92	4,16
30	0,32	0,50	0,73	1,25	1,77	76	-	-	-	2,99	4,26
32	0,34	0,54	0,77	1,33	1,89	78	-	-	-	3,06	4,36
34	0,36	0,57	0,82	1,41	2,02	80	-	-	-	3,13	4,46
36	0,38	0,60	0,86	1,49	2,12	82	-	-	-	3,20	4,60
38	0,40	0,63	0,91	1,57	2,23	84	-	-	-	-	4,70
40	0,42	0,66	0,95	1,65	2,35	86	-	-	-	-	4,80
42	-	0,69	1,00	1,73	2,46	88	-	-	-	-	4,90
44	-	0,72	1,04	1,81	2,58	90	-	-	-	-	5,00
46	-	0,75	1,08	1,88	2,68	92	-	-	-	-	5,10
48	-	0,78	1,13	1,96	2,78	94	-	-	-	-	5,20
50	-	0,81	1,17	2,04	2,91	96	-	-	-	-	5,30
52	-	-	1,21	2,12	3,03	98	-	-	-	-	5,40
54	-	-	1,25	2,20	3,15	100	-	-	-	-	5,50

8. Болты рекомендуется применять с самоконтрящимся плоским гайками по ОСТ 1 37008-80, ОСТ 1 37011-80, ОСТ 1 37018-80 и ОСТ 1 37020-80.

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болтов с плоско-выпуклой головкой и направляющим конусом, с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм, никелированного:

Болт 6-24-Н-ОСТ 1 31158-80

То же, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31158-80

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ стр.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок действия изменения
	Измe- ненных	Замe- ненных	Новых	Ампу- лиро- ванных				
1	9689 1	—	—	—	9663	<i>[Signature]</i>	25.09.92	01.01.97